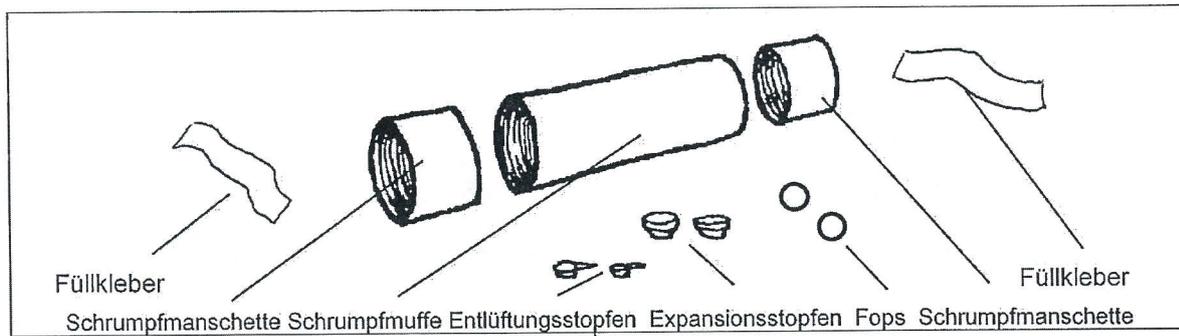


# Montageanleitung für das Ausschäumen von Schrumpfmuffen



**1**

Muffe vor der Verpressung oder Schweißung auf Mantelrohr aufchieben.

**2**

Schaum auf den Stirnseiten ausstechen. Das unisolierte Rohrstück soll an beiden Enden ca. 200 mm lang sein.

**3**

Die beiden Mantelrohrenden min. 200 mm mit Schmirgelleinen aufrauen, und mit fettfreiem Mittel reinigen. Die Oberfläche muß trocken sein.

**4**

Füllkleber (50mm breit) aus Butyl-Kautschuk ca. 80 mm bis 100 mm vom Mantelrohrende leicht überlappend auflegen.

**5**

Verpackung der Schrumpfmuffe entfernen, Muffe auf Verschmutzung und Feuchte prüfen gegebenenfalls reinigen und trocknen. Muffe über Verbindungsstelle schieben. 2 Entlüftungs- bzw. Schäumlöcher (Ø 20mm) ca. 180 mm von den Muffenenden bohren. Die Schrumpfmuffe an beiden Enden ca. 150 mm abschrumpfen.

**6**

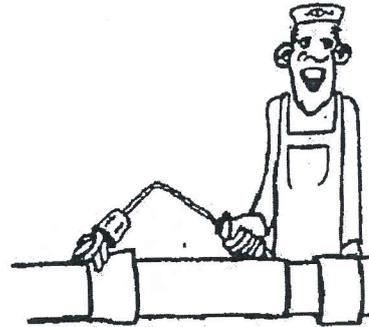
Die Muffe (nach u.a. Anleitung) ausschäumen (unbedingt Handschuhe anziehen), danach sofort die Entlüftungsstopfen einschlagen.

7



Nach dem Aushärten des Schaums (ca. 60 Minuten) die Entlüftungsstopfen mittels Reißglasche entfernen. Schaumloch auf 24mm aufbohren (Pex Mediumrohre nicht anbohren) und den Expansionsstopfen einschlagen. Danach den mitgelieferten Keilstopfen einbringen.

8



Verpackung und Folie der Schrumpfmanschette entfernen. Von der Mitte der Manschette gegen die Enden schrumpfen.

9



Die Expansionsstopfen sind mittels Fops zusätzlich abzudichten. Fops (Folie entfernen) mit weicher Flamme anwärmen und anpressen.

Wichtig ist, daß die Mantelrohrenden, Schrumpfmuffen und Schrumpfmanschetten während der Montage rein und trocken sind. Mit sanfter und gleichmäßiger Flamme arbeiten.

#### Schaummengen :

Mantel-DM	65	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250
Schaum A	0,07	0,08	0,13	0,18	0,21	0,23	0,31	0,43	0,47	0,50	0,50
Schaum B	0,09	0,12	0,18	0,25	0,30	0,34	0,44	0,61	0,66	0,71	0,71

#### Füllkleber :

in ( m )	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,3	1,5	1,6
----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

#### Tütenschaum :

Schaum-Nr.:	1	1	1	2	3	4	5	6	6	7	8
-------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

ACHTUNG: SCHAUMTEMPERATUR MAX. 15 – 25°C MIN. 15°C  
HELLE KOMponente „ZUERST“; DANN MIT DUNKLER KOMponente AUF GESAMTMENGE AUFFÜLLEN: ANSCHLIESSEND VERRÜHREN BIS KEINE SCHLIEREN MEHR DA SIND.  
DANACH ERST IN DIE MUFFE EINFÜLLEN !!!!!

